



CURSO DE 3 ANOS

Técnico/a de Manutenção Industrial

Duração

3 anos, com início em setembro de 2020
(data sujeita a autorização do IEFP)

Funcionamento das aulas

- ▶ Dois dias por semana de qualificação teórica;
- ▶ Três dias de qualificação prática em empresas alemãs e/ou portuguesas;
- ▶ Bloco intensivo de aulas.

Certificados

- ▶ Equivalência ao 12º ano de escolaridade;
- ▶ Certificado de Qualificação Profissional nível 4 do Instituto do Emprego e Formação Profissional.
- ▶ Diploma profissional alemão, da sede das Câmaras de Comércio Alemãs (D.I.H.K.).

Avaliações

- ▶ Contínua quer na qualificação teórica, quer na prática na empresa;
- ▶ Exame final.

Requisitos para entrada no curso

- ▶ 9º Ano;
- ▶ Idade inferior 25 Anos;
- ▶ Ficar aprovado num processo de seleção que inclui testes psicotécnicos, provas em grupo e uma entrevista pessoal. A classificação final no processo de seleção é calculada da seguinte forma: 25% testes psicológicos, 30% provas de grupo e 45% entrevista, sendo que esta tem caráter eliminatório.

Apoio à qualificação

- ▶ Subsídio de Refeição (igual ao da função pública);
- ▶ Subsídio de Transporte (no valor do passe);
- ▶ Subsídio de Alojamento (carece de aprovação, para residentes a mais de 50 Kms);
- ▶ Bolsa de Qualificação;
- ▶ Bolsa para Material Escolar (no início de cada ano letivo).

Informações Específicas

As avarias constantes que ocorrem nos equipamentos tecnológicos das empresas são um fator da redução da produtividade das mesmas. O Técnico de Manutenção Industrial está enquadrado nos serviços de manutenção de uma empresa contribuindo de forma decisiva na manutenção e reparação de todos os equipamentos mecânicos, elétricos e eletrónicos aumentando deste modo os níveis de produtividade de uma empresa.

O Técnico de Manutenção Industrial é responsável por:

- ▶ Interpretar especificações de desenhos e outras informações técnicas;
- ▶ Analisar e interpretar dados de funcionamento elétrico e mecânico dos equipamentos elétricos e detetar avaria dos mesmos;
- ▶ Estudar, elaborar e avaliar planos de manutenção;
- ▶ Avaliar as necessidades de equipamento ou material e providenciar a sua aquisição dentro das normas previstas;
- ▶ Instalar, conservar, detetar avarias e reparar diversos tipos de circuitos, máquinas e aparelhagem elétrica;
- ▶ Estabelecer diagnósticos.

Curso de 3 anos

Técnico/a de Manutenção Industrial

Plano Curricular

Componentes / Domínios	1º Ano	2º Ano	3º Ano	Total
Qualificação Sócio Cultural	350	225	200	775
Línguas, Culturas e Comunicação	200	150	125	475
Português	100	100	75	275
Inglês	100	50	50	200
Cidadania e Sociedade	150	75	75	300
Mundo atual	50	25	25	100
Desenvolvimento social e pessoal	50	25	25	100
Tecnologias de informação e comunicação	50	25	25	100
Qualificação Científico-Tecnológica	550	450	400	1400
Ciências Básicas	150	150	100	400
Matemática	75	75	50	200
Física e química	50	50	0	100
Geometria descritiva	25	25	50	100
Tecnologias	400	300	300	1000
Construções metalomecânicas - bancada	25	0	0	25
Tecnologia e propriedades dos materiais - metalurgia e metalomecânica	25	0	0	25
Metrologia dimensional	25	0	0	25
Desenho técnico - introdução à leitura e interpretação	50	0	0	50
Desenho técnico - leitura e interpretação	50	0	0	50
Ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho - conceitos básicos	25	0	0	25
Construções metalomecânicas - serralharia	25	0	0	25
Construções metalomecânicas - maquinaria	50	0	0	50
Eletricidade e edificações	50	0	0	50
Sistemas elétricos de comando e proteção de máquinas elétricas	25	0	0	25
Eletricidade geral	50	0	0	50
Introdução ao CAD - metalurgia e metalomecânica	0	25	0	25
Elementos de máquinas e dispositivos mecânicos	0	25	0	25
Desenho técnico esquemas electromecânicos	0	50	0	50
Automatismos industriais - pneumática	0	25	0	25
Automatismos industriais - hidráulica	0	25	0	25
Circuitos eletromecânicos	0	50	0	50
Máquinas eléctricas - caracterização	0	50	0	50
Eletrónica digital - introdução	0	25	0	25
Eletrónica analógica - complementos	0	25	0	25
Introdução ao CNC	0	0	25	25
Organização e planeamento da manutenção	0	0	50	50
Eletrónica analógica - aplicações	0	0	50	50
Instrumentação	0	0	25	25
Automatos programáveis - caracterização e instalação	0	0	50	50
Automatismos industriais - projeto integrado	0	0	50	50
Máquinas CNC - constituição e funcionamento	0	0	25	25
Máquinas CNC - manutenção	0	0	25	25
Formação pólo	900	675	600	2175
Prática em contexto de trabalho	300	550	650	1500
TOTAL	1200	1225	1250	3675